

N 6 DEC. 2004

REC'D 13 DEC 2004

## Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: INVENZIONE INDUSTRIALE N. MI 2003 A 002259 del 20.11. 2003 G2

> Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito. Inoltre disegni definitivi (tavole 5) depositati alla CCIAA di Milano

in data 14.01.2004 prot. n. BREV.MI-R 000047.

PRIORITY

M O SET. 2004

IL FUNZIONARIO

Prissa Paolo Giuliano

BEST AVAILABLE COPY

. UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI (U.I.B.M.) DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE N 2003A00225 A. RICHIEDENTE/I COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE CHEMI SPA COD. FISCALE A2 PG NATURA GIURIDICA (PF/PG) **A3** PARTITA IVA A4 VIA DEI LAVORATORI, 51 - 20092 CINISELLO BALSAMO (MI) INDIRIZZO COMPLETO COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE A1 COD. FISCALE **A2** NATURA GIURIDICA (PF/PG) А3 PARTITA IVA INDIRIZZO COMPLETO A4 A. RECAPITO OBBLIGATORIO (D = DOMICILIO ELETTIVO, R = RAPPRESENTANTE) **B**0 IN MANCANZA DI **MANDATARIO B1** COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE INDIRIZZO **B2** CAP/LOCALITÀ/PROVINCIA **B3** NUOVO POLIMORFO DELL'ACIDO 1-CICLOPROPIL-7-([S,S]-2,8-DIAZABICICLO[4.3.0]NON-8-IL)-6-FLUORO-1,4-C. TITOLO C1 DIIDRO-8-METOSSI-4-OXO-CHINOLIN CARBOSSILICO CLORIDRATO E METODI PER LA SUA PREPARAZIONE. D. INVENTORE/I DESIGNATO/I (DA INDICARE ANCHE SE L'INVENTORE COINCIDE CON IL RICHIEDENTE) COGNOME E NOME TURCHETTA STEFANO D2 ITLIANA NAZIONALITÀ MASSARDO PIETRO COGNOME E NOME D1 NAZIONALITÀ D2 ITALIANA AROMATARIO VALENTINA COGNOME E NOME D2 ITALIANA NAZIONALITÀ COGNOME E NOME D1NAZIONALITÀ D2 W CKUPPO SEZIONE CLASSE SOTTOCLASSE E. CLASSE PROPOSTA **E1 E2 E3** F. PRIORITA' DERIVANTE DA PRECEDENTE DEPOSITO ESEGUITO ALL'ESTERO STATO O ORGANIZZAZIONE F1 F2 TIPO F3 NUMERO DI DOMANDA DATA DEPOSITO F4 STATO O ORGANIZZAZIONE F1 Tipo F2 NUMERO DI DOMANDA F3 DATA DEPOSITO G. CENTRO ABILITATO DI G1 RACCOLTA COLTURE DI

Ensterna Fraire

P.P. CHEMI SPA

MICROORGANISMI FIRMA DEL/DEI

RICHIEDENTE/I

L MANDATARIO DEL RICHIEDENTE PRESSO L'UIBM LA/E SOTTOINDICATA/E PERSONA/E HA/HANNO ASSUNTO IL MANDATO A RAPPRESENTARE IL TITOLARE DELLA PRESENTE DOMANDA INNANZI ALL'UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI CON L'INCARICO DI EFFETTUARE TUTTI GLI ATTI AD ESSA CONNESSI (DPR 20.10.1998 N. 403). 933 B FRAIRE Cristina, 300 DRAGOTTI Gianfranco, 172 MICHELOTTI Giuliano, NUMERO ISCRIZIONE ALBO COGNOME E NOME; 530 FERRONI Filippo, 853 BM PISTOLESI Roberto, 562 DE ROS Alberto. DRAGOTTI & ASSOCIATI SRL DENOMINAZIONE STUDIO INDIRIZZO 13 GALLERIA SAN BABILA 4/C **I4** 20122 MILANO (MI) CAP/LOCALITÀ/PROVINCIA L. ANNOTAZIONI SPECIALI L1 M. DOCUMENTAZIONE ALLEGATA O CON RISERVA DI PRESENTAZIONE N.Es.AIL N. Es. Ris. N. PAG. PER ESEMPLARE TIPO DOCUMENTO · PROSPETTO A, DESCRIZ., RIVENDICAZ. 14 2 (OBBLIGATORI 2 ESEMPLARI) DISEGNI (OBBLIGATORI SE CITATI IN 5 2 2 ESCRIZIONE, 2 ESEMPLARI) 0 ; DESIGNAZIONE D'INVENTORE " DOCUMENTI DI PRIORITÀ CON 0 TRADUZIONE IN ITALIANO 0 AUTORIZZAZIONE O ATTO DI CESSIONE (SI/NO) NO LETTERA D'INCARICO PROCURA GENERALE RIFERIMENTO A PROCURA GENERALE IMPORTO VERSATO ESPRESSO IN LETTERE (LIRE/EURO) **EURO** =Centoottantotto/51= ATTESTATI DI VERSAMENTO FOGLIO AGGIUNTIVO PER I SEGUENTI F D A PARAGRAFI (BARRARAE I PRESCELTI) DEL PRESENTE ATTO SI CHIEDE COPIA SI AUTENTICA? (SI/NO) SI CONCEDE ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ NO L PUBBLICO? (SI/NO) 19/11/2003 ATA DI COMPILAZIONE FIRMA DEL/DEI Pristina Frain p. p. CHEMI SPA RICHIEDENTE/I VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA 1 200 3 A 0 0 2 2 59 COD. 15 C.C.I.A.A. DI MILANO IL/I RICHIEDENTE/I SOPRAINDICATO/I HA/HANNO PRESENTATO A ME IN DATA 20/11/2003 FOGLI AGGIUNTIVI PER LA CONCESSIONE DEL BREVETTO SOPRARIPORTATO. LA PRESENTE DOMANDA CORREDATA DI N. N. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

UFFICALE ROGANTE IL DEPOSITANTE **URIZIO** 

### PROSPETTO MODULO A DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

TIMERO DI DOMANDA		
TIMERO DI DOMANUM	7	I

DATA DI DEPOSITO:

2 n NOV. 2003

. RICHIEDENTE/I COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE, RESIDENZA O STATO

**HEMI SPA** 

ia dei Lavoratori, 51

)092 Cinisello Balsamo (MI)

### TITOLO

luovo polimorfo dell'acido 1-ciclopropil-7-([S,S]-2,8-diazabiciclo [4.3.0]non-8-il)-6 fluoro-1,4-diidro-8-metossi-4-oxo-3hinolin carbossilico cloridrato e metodi per la sua preparazione.

SOTTOGRUPPO **GRUPPO** SOTTOCLASSE CLASSE SEZIONE L CLASSE PROPOSTA

RIASSUNTO

/engono descritte una nuova forma cristallina, denominata forma A, dell'agente antibatterico acido 1-ciclopropil-7-([S,S]-2,8-diazabiciclo 4.3.0] non-8-il)-6-fluoro-1,4-diidro-8-metossi-4-oxo-3-chinolin carbossilico cloridrato di formula

la sua preparazione e sue composizioni farmaceutiche. Detta forma cristallina, caratterizzata da una maggiore stabilità e semplicate de la sua preparazione e sue composizioni farmaceutiche. di preparazione e di formulazione, può essere ottenuta mediante un processo applicabile industrialmente che comprende le fasi di preparazione e di formulazione, può essere ottenuta mediante un processo applicabile industrialmente che comprende le fasi sospendere l'acido 1-ciclopropil-7-([S,S]-2,8-diazabiciclo [4.3.0] non-8-il)-6-fluoro-1,4-diidro-8-metossi-4-oxo-3-chine(ir

carbossilico cloridrato in un solvente scelto tra un alcool e un polialcool,

- scaldare la miscela a riflusso, b)
- raffreddare, e c)
- isolare il prodotto che si è separato. d)

### P. DISEGNO PRINCIPALE

3600 2500 1600 100

FIRMA DEL/DEI

RICHIEDENTE/I

p.p. CHEMI SPA

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale a nome CHEMI S.p.A. con sede in Cinisello Balsamo (MI)

\*\*\*\*

Nuovo polimorfo dell'acido 1-ciclopropil-7-([S,S]-2,8-diazabiciclo [4.3.0] non-8-il)-6-fluoro-1,4-diidro-8-metossi-4-oxo-3-chinolin carbossilico cloridrato e metodi per la sua preparazione

### Campo dell'invenzione

La presente invenzione riguarda un nuovo polimorfo dell'acido 1-ciclopropil-7-([S,S]-2,8-diazabiciclo [4.3.0] non-8-il)-6-fluoro-1,4-diidro-8-metossi-4-oxo-3-chinolin carbossilico cloridrato, il processo per la sua preparazione e le formulazioni farmaceutiche che lo comprendono.

### Stato della tecnica

L'acido 1-ciclopropil-7-([S,S]-2,8-diazabiciclo [4.3.0] non-8-il)-6-fluoro-1,4-diidro-8-metossi-4-oxo-3-chinolin carbossilico cloridrato, noto anche col nome di Moxifloxacina cloridrato, è un agente antibatterico di formula



di largo uso terapeutico nel trattamento delle infezioni da batteri antibiotico-resistenti.

La sua preparazione è riportata in EP550903, mentre la preparazione e le caratteristiche del suo pseudopolimorfo monoidrato sono descritte in US5849752. Da tale brevetto risulta che le sole forme note di

Moxifloxacina cloridrato sono l'anidra e la monoidrata, delle quali viene fornita un'ampia documentazione identificativa. Nel brevetto si descrive altresì come la forma anidra del principio attivo sia inadatta alla preparazione di formulazioni farmaceutiche, assorbendo acqua dall'ambiente. La forma monoidrata viceversa non presenta lo svantaggio di essere igroscopica e può essere preparata in forma cristallina di prismi, che conferiscono, alla polvere, caratteristiche di scorrevolezza vantaggiose per scopi formulativi, oppure in forma di aghi, che invece tendono ad impaccarsi.

3

Secondo il brevetto statunitense il monoidrato in forma di prismi può essere ottenuto sospendendo la Moxifloxacina cloridrato in miscele di etanolo/acqua contenenti fino al 10% di acqua, mentre per la formazione del monoidrato sotto forma di aghi, si può usare come solvente acqua o una qualsiasi miscela acqua/ alcool con contenuto di acqua superiore al 10%.

Nella descrizione dell'invenzione si fa cenno anche al fatto che per ottenere la forma monoidrata, in fase di essiccamento non si debba scendere ad un valore di umidità relativa inferiore al 30%, condizione che porterebbe alla formazione della forma anidra.

Gli esempi preparativi della Moxifloxacina cloridrato monoidrato riportati in US5849752, mostrano tuttavia dei seri limiti di applicabilità industriale, sia per i grandi volumi di solvente utilizzati, sia per la successiva tecnica di ottenimento.

Il processo, infatti, prevede innanzitutto di sciogliere la forma anidra di Moxifloxacina cloridrato in una gran quantità di solvente e poi di evaporare quest'ultimo completamente, recuperando così il principio attivo come residuo di evaporazione. Tuttavia questa evaporazione a secco, se praticata a caldo, ad esempio per riscaldamento a 60-70°C, può comportare la degradazione del prodotto mentre se effettuata spontaneamente a temperatura ambiente, come riportato negli esempi 5 e 6 del brevetto statunitense, richiede tempi molto lunghi e non praticabili industrialmente. In conclusione ancora oggi è sentita l'esigenza di individuare un processo industrialmente applicabile per ottenere una forma di Moxifloxacina cloridrato stabile e facilmente formulabile, che non richieda laboriose fasi di evaporazione di grandi volumi e sia sufficientemente rapida e blanda da non comportare alterazioni del prodotto finale.

### Descrizione dell'invenzione

Sono pertanto oggetto della presente invenzione una nuova forma cristallina stabile e facilmente formulabile di Moxifloxacina cloridrato, un metodo per la sua preparazione e le formulazioni farmaceutiche che la comprendono. E' stato infatti sorprendentemente trovato che mediante un processo di semplice applicabilità industriale, che comprende le fasi di:

- a) sospendere Moxifloxacina cloridrato in un opportuno solvente,
- b) scaldare la miscela a riflusso,
- c) raffreddare, e
- d) isolare il prodotto che si è separato,

si ottiene una nuova forma cristallina idrata di Moxifloxacina cloridrato stabile e facile da formulare denominata Moxifloxacina cloridrato forma A. La Moxifloxacina cloridrato di partenza può essere sia in forma amorfa e sia in una qualsiasi forma cristallina, ad esempio in forma cristallina anidra oppure monoidrata, come descritto in US5849752. Preferibilmente la

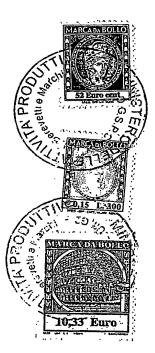
Moxifloxacina cloridrato di partenza è una forma anidra avente un contenuto di acqua inferiore allo 0,3%.

Il solvente utilizzato, nella procedura sopra descritta, è generalmente un alcool o un poliolo, preferibilmente un alcool o poliolo C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>, ad esempio metanolo, etanolo, isopropanolo, n-propanolo, n-butanolo, isobutanolo, terbutanolo, n-pentanolo, n-esanolo, 1,2-etandiolo, 1,2-propandiolo, 1,3-propandiolo, metossietanolo, metossipropanolo ecc..., più preferibilmente etanolo o isopropanolo, o loro miscele.

In particolare la nuova forma cristallina di Moxifloxacina cloridrato è ottenibile, in accordo con le fasi sopra descritte, per sospensione di Moxifloxacina cloridrato nel solvente prescelto, purché la miscela risultante abbia un contenuto complessivo di acqua compreso tra 2,5% e 0,01% in peso. Per contenuto complessivo di acqua si deve intendere la quantità di acqua risultante dalla somma dell'acqua contenuta nella Moxifloxacina cloridrato di partenza e dell'acqua contenuta nel solvente.

Preferibilmente viene impiegato un solvente con un contenuto di acqua compreso tra 1% e 0,01%, più preferibilmente tra 0,3% e 0,01%, ancora più preferibilmente tra 0,1 e 0,01%.

L'ottenimento di questa nuova forma cristallina è particolarmente sorprendente alla luce dell'insegnamento fuorviante fornito dal brevetto US5849752: infatti nella descrizione dello stesso (col. 2, righe 62-65) si afferma che " la forma monoidrata preferita in forma di prismi può essere ottenuta sospendendo il prodotto anidro cristallino in miscele etanolo/acqua, specialmente in dette miscele con un contenuto massimo di acqua del 10%", intendendo quindi anche le miscele al 2,5%, 1% o 0,1% di



acqua. In realtà, in queste condizioni, abbiamo sorprendentemente trovato che non si ottiene la forma a prismi descritta dal brevetto statunitense bensì la forma A, oggetto della presente invenzione.

Nel processo di preparazione della forma A, il solvente viene generalmente impiegato in un rapporto compreso tra 50:1 e 2:1, preferibilmente tra 30:1 e 5:1, più preferibilmente intorno a 10:1, detto rapporto essendo espresso in ml di solvente per grammo di Moxifloxacina cloridrato.

La miscela di Moxifloxacina cloridrato e di solvente viene mantenuta a riflusso per un tempo variabile, che dipenderà da diversi fattori quali ad esempio il tipo di solvente, la forma del prodotto di partenza, la quantità totale di acqua, ecc.., ed è preferibilmente di almeno 1 ora, più preferibilmente intorno a 4 ore.

Il raffreddamento della miscela può essere spontaneo oppure accelerato con mezzi appropriati noti all'esperto del ramo. E' possibile raffreddare la miscela sino a temperatura ambiente o proseguire fino a temperature inferiori; in generale si preferisce lasciar raffreddare spontaneamente la miscela fino a raggiungimento della temperatura ambiente.

In una procedura particolarmente preferita si raffredda fino a temperatura ambiente in circa 2 ore e si lascia a riposo la miscela per altre 2 ore a quella temperatura prima di procedere all'isolamento.

L'isolamento della nuova forma cristallina secondo l'invenzione viene effettuato mediante tecniche convenzionali, ad esempio per filtrazione, decantazione o centrifugazione.

La nuova forma cristallina della Moxifloxacina cloridrato è caratterizzata dallo spettro di diffrazione ai raggi X (XRD) mostrato in figura 1 ed

illustrato in tabella 1, dallo spettro <sup>13</sup>C-NMR allo stato solido riportato in figura 2 e tabulato in tabella 2, dallo spettro IR riportato in figura 3 e dal tracciato DSC mostrato in figura 4. Confrontando questi dati spettrali con quelli della forma anidra e monoidrata riportati in US5849752, si possono riconoscere chiaramente le differenze rispetto alle forme note. In particolare nello spettro XRD della nuova forma si riconoscono dei picchi caratteristici situati a 7,2, 12,3, 16,6 e 21,6, mentre nello spettro <sup>13</sup>C-NMR allo stato solido si evidenziano picchi caratteristici a 169,1, 164,6 151,8, 115,7 e 67,7.

Tabella 1

Spettro di diffrazione ai raggi X della Moxifloxacina cloridrato forma A effettuato su spettrometro Philips PW3710 (X-ray Diffractometer).

(Radiazione Cu Ka, Tensione generatore 40 kV, Divergence Slit 1°,

(Radiazione Cu Ka, Tensione generatore 40 kV, Divergence Sht 1, Receiving slit 0,2 mm, scan mode step start angle 5,000 End angle 35,000, time per step 2,000 s)

Angolo (2θ)	D (Å)	Intens. Rel. (I/I <sub>0</sub> )
5,815	15,1858	49,8
7,220	12,2335	100,0
8,575	10,3032	86,1
10,335	8,5522	87,2
12,310	7,1842	19,4
13,200	6,7018	17,0
14,085	6,2826	16,3
14,535	6.0891	11,1
14,870	5,9527	20,6
15,185	5,8299	17,6
15,675	5,6487	1,9
16,620	5,3296	18,3
17,335	5,1114	60,1
17,850	4,9650	80,9
19,315	4,5916	53,7
19,760	4,4892	19,1
20,375	4,3551	2,5
21,640	4,1033	47,6
22,295	3,9842	12,7
23,160	3,8373	4,2
23,625	3,7628	1,9
24,705	3,6007	26,9
25,115	3,5428	17,6
25,815	3,4483	15,6
26,440	3,3682	39,4
27,365	3,2564	36,3
27,970	3,1874	17,8
28,360	3,1444	14,5
29,015	3,0749	28,2
29,965	2,9795	13,9
30,545	2,9243	4,8
31,575	2,8312	5,9
32,270	2,7718	12,2
33,900	2,6421	6,4

10,33 Euro

### Tabella 2

Assorbimenti <sup>13</sup>C-NMR allo stato solido di Moxifloxacina cloridrato forma A. Spettro effettuato su strumento Varian 400:

175,1 169,0 166,1 151,7 150,3 143,7 140,1 137,5 135,7 134,7 117,8 115,4 107,9 106,0 104,8 67,1 63,3 59,1 55,6 52,2 50,2 46,7 40,4 35,1 22,8 20,0 18,1 12,8 9,6 (p.p.m.)

La nuova forma cristallina di Moxifloxacina cloridrato risulta stabile se lasciata a temperatura ambiente all'aria per 5 giorni (Fig. 5): dalla figura si vede, infatti, che il profilo XRD non differisce sostanzialmente da quello di riferimento della nuova forma A.

La Moxifloxacina cloridrato nella sua nuova forma cristallina presenta caratteristiche di lavorabilità e scorrevolezza ottimali per la formulazione e non perde queste proprietà neanche dopo test di compressione.

I seguenti esempi di preparazione vengono ora presentati per illustrare alcuni dei metodi utilizzabili per l'ottenimento della nuova forma cristallina di Moxifloxacina cloridrato, ma non intendono limitare in alcun modo l'invenzione stessa

### ESEMPIO 1

In un reattore da 10 litri, incamiciato ed equipaggiato con agitatore meccanico, condensatore di riflusso e termometro si caricano 907,4 g di Moxifloxacina cloridrato monoidrato e 9070 ml di etanolo assoluto (K.F. < 0,1%). La sospensione, sotto agitazione viene portata a riflusso e mantenuta in tali condizioni per 4 ore. Quindi la temperatura viene abbassata a 20°C ed il solido viene filtrato e lavato con 900 ml di etanolo assoluto. Il solido filtrato viene quindi scaricato ed essiccato sotto vuoto (30 mmHg) a 40°C

per 18 ore, ottenendo Moxifloxacina cloridrato forma A, avente un contenuto di acqua intorno a 1% (K.F.).

### ESEMPIO 2

In un pallone da 250 ml vengono caricati 10 g di Moxifloxacina cloridrato anidra e 200 ml di etanolo con K. F. 0,3%. La miscela viene portata a riflusso e mantenuta in tali condizioni per 4 ore, al termine delle quali viene raffreddata a temperatura ambiente. Il prodotto solido viene filtrato e lavato con 30 ml di etanolo assoluto. Il solido viene essiccato sotto vuoto (30 mmHg) a 40°C per 16 ore, ottenendo 8,5 g di Moxifloxacina cloridrato forma A.

### ESEMPIO 3

In un pallone da 500 ml vengono caricati 20 g di Moxifloxacina cloridrato anidra e 250 ml di isopropanolo con K. F. 0,2%. La miscela viene portata a riflusso e mantenuta in tali condizioni per 4 ore, al termine delle quali viene raffreddata a temperatura ambiente. Il prodotto solido viene filtrato e lavato con 50 ml di isopropanolo. Il solido viene essiccato sotto vuoto (30 mmHg) a 40°C per 16 ore, ottenendo 8,0 g di Moxifloxacina cloridrato forma A.

### **ESEMPIO 4**

In un pallone da 250 ml vengono caricati 10 g di Moxifloxacina cloridrato anidra e 200 ml di isobutanolo con K. F. 0,3%. La miscela viene portata a riflusso e mantenuta in tali condizioni per 4 ore, al termine delle quali viene raffreddata a temperatura ambiente. Il prodotto solido viene filtrato e lavato con 30 ml di etanolo assoluto. Il solido viene essiccato sotto vuoto (30 mmHg) a 40°C per 16 ore, ottenendo 7,8 g di Moxifloxacina cloridrato forma A.

### ESEMPIO 5

In un pallone da 250 ml vengono caricati 10 g di Moxifloxacina cloridrato monoidrato e 200 ml di 1,2-propandiolo con K. F. 0,1%. La miscela viene portata a riflusso e mantenuta in tali condizioni per 4 ore, al termine delle quali viene raffreddata a temperatura ambiente. Il prodotto solido viene filtrato e lavato con 30 ml di etanolo assoluto. Il solido viene essiccato sotto vuoto (30 mmHg) a 40°C per 16 ore, ottenendo 8,2 g di Moxifloxacina cloridrato forma A.

### ESEMPIO 6

In un mortaio vengono introdotti 200 mg di Moxifloxacina cloridrato forma A, 200 mg di Avicel Ph 112 e 5 mg di magnesio stearato.

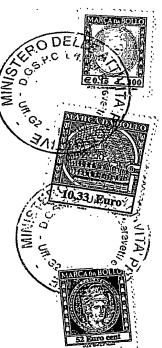
La polvere viene miscelata e trasferita in una comprimitrice Graseby Specac e compressa applicando una forza di compressione di 5 ton. Si ripete il procedimento descritto per altre 10 volte, ottenendo 10 compresse identiche.

### RIVENDICAZIONI

1. Moxifloxacina cloridrato forma A, caratterizzata da uno spettro di diffrazione a raggi X avente i seguenti picchi principali:

A===1a (20)	D (Å)	Intens. Rel. (I/I <sub>0</sub> )
Angolo (2θ)	D (A)	
5,815	15,1858	49,8
7,220	12,2335	100,0
8,575	10,3032	86,1
10,335	8,5522	87,2
12,310	7,1842	19,4
13,200	6,7018	17,0
14,085	6,2826	16,3
14,535	6.0891	11,1
14,870	5,9527	20,6
15,185	5,8299	17,6
15,675	5,6487	1,9
16,620	5,3296	18,3
17,335	5,1114	60,1
17,850	4,9650	80,9
19,315	4,5916	53,7
19,760	4,4892	19,1
20,375	4,3551	2,5
21,640	4,1033	47,6
22,295	3,9842	12,7
23,160	3,8373	4,2
23,625	3,7628	1,9
24,705	3,6007	26,9
25,115	3,5428	17,6
25,815	3,4483	15,6
26,440	3,3682	39,4
27,365	3,2564	36,3
27,970	3,1874	17,8
28,360	3,1444	14,5
29,015	3,0749	28,2
29,965	2,9795	13,9
30,545	2,9243	4,8
31,575	2,8312	5,9
32,270	2,7718	12,2
33,900	2,6421	6,4

- 2. Moxifloxacina cloridrato forma A, caratterizzata da uno spettro di diffrazione a raggi X come raffigurato in figura 1.
- 3. Moxifloxacina cloridrato forma A, caratterizzata da uno spettro <sup>13</sup>C-NMR allo stato solido come raffigurato in figura 2.
- 4. Moxifloxacina cloridrato forma A, caratterizzata da spettro IR come raffigurato in figura 3
- Moxifloxacina cloridrato forma A, caratterizzata da un diagramma
   DSC come raffigurato in figura 4.
- 6. Un processo per la preparazione di Moxifloxacina cloridrato forma A, che comprende le fasi di:
  - a) sospendere Moxifloxacina cloridrato in un solvente scelto tra alcoli e polioli o loro miscele, in cui la miscela risultante presenta un contenuto complessivo di acqua compreso tra 2,5% e 0,01% in peso,
  - b) scaldare la miscela a riflusso,
  - c) raffreddare, e
  - d) isolare il prodotto.
- 7. Processo secondo la rivendicazione 6 in cui detta Moxifloxacina cloridrato al passaggio A è in forma cristallina anidra o monoidrata.
- 8. Processo secondo la rivendicazione 7 in cui detta Moxifloxacina cloridrato è in una forma anidra avente un contenuto di acqua inferiore allo 0,3%.
- 9. Processo secondo la rivendicazione 6 in cui detto solvente è un alcool o poliolo C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>, preferibilmente è etanolo o isopropanolo.
- 10. Processo secondo la rivendicazione 6 in cui detto solvente ha un



e F

contenuto di acqua compreso tra 1% e 0,01%, preferibilmente tra 0,3% e 0,01%, più preferibilmente tra 0,1% e 0,01%.

- 11. Processo secondo la rivendicazione 6 in cui detta miscela viene raffreddata a temperatura ambiente.
- 12. Processo secondo la rivendicazione 6 in cui detto solvente viene impiegato in un rapporto compreso tra 50:1 e 2:1, preferibilmente tra 30:1 e 5:1, più prefe ribilmente intorno a 10:1, detto rapporto essendo espresso in ml di solvente per grammo di Moxifloxacina cloridrato.
- 13. Processo secondo la rivendicazione 6 in cui detta miscela viene scaldata a riflusso per almeno 1 ora, preferibilmente per circa 4 ore.
- 14. Moxifloxacina cloridrato forma A secondo le rivendicazioni da 1 a5 per uso come medicamento.
- 15. Uso della Moxifloxacina cloridrato forma A, secondo le rivendicazioni da 1 a 5, per la preparazione di un medicamento per il trattamento delle infezioni batteriche.
- 16. Composizioni farmaceutiche comprendenti Moxifloxacina cloridrato forma A, secondo le rivendicazioni da 1 a 5, ed almeno un eccipiente farmaceuticamente accettabile.

La Mandatario

Dr.ssa Cristina Fraire

della Dragotti & Associati Srl

(Iscr. Albo No. 933B)

Onstana frame

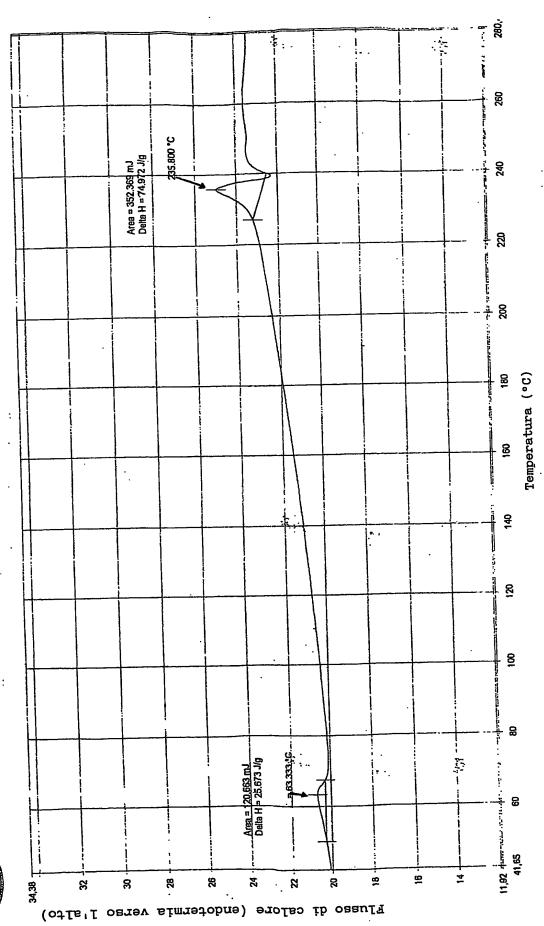


	7		-	
Il Mandatario Dr.dssa Cristina Fraire	d	· .		
ra V	کم			
臣		·	٠. ٠	E
na.	J		: کیے	E C
# 0	3		ا محر	
rite rite	3			_
8 J	さら		1	
and Sea	0)	168.8	٠.	
ã å.		808.21	. [	
Il Mandatario Dr.dssa Crist		611.81		5.0
		20.030		~
		:92.53	<u> </u>	
•		· 	<i>?</i> [	•
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
7-	=		ŗ	40
		365.06 27.	<u>-</u>	. 4
		582'98	j	•
		h55. 02	}	-
		791.28	;	-
		562.22		6.0
		580.65		. 6
		PEE. E3		-
		980.78	سحن	-
			2	-
			}	_ &
		· ·	3	-
			3	ļ
		~ ,	ş	F
			MAR JENOVANILANE	-
		·	Š	100
				1
		(18, no)	×	E
		zpe. 701.		[
		888.211.		Ė_
		p77.511	Monthony	120
			. ₹	Ì
		•	چ	ŀ
				ţ
		107.761		} _
		887.581 887.881		140
		027.841		<u> </u>
				-
		120,275		:
			Mound	٠.
			=	
				-
	_	£20.861		ļ r
			<del></del>	F
		260 571		† - •
		. A ## fb.	- Str	. [
		M 200 3 100 2 2 591	(U)	المتباط
		ERCS —		् त



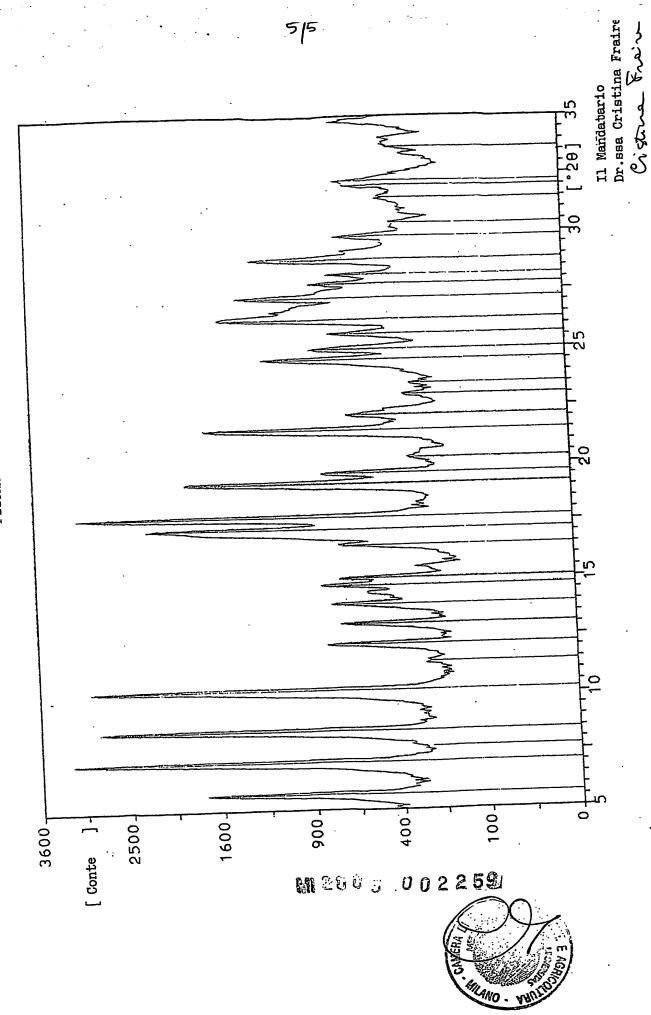
FIGURA 4

II Mandatario Dr.ssa Cristina Fraire

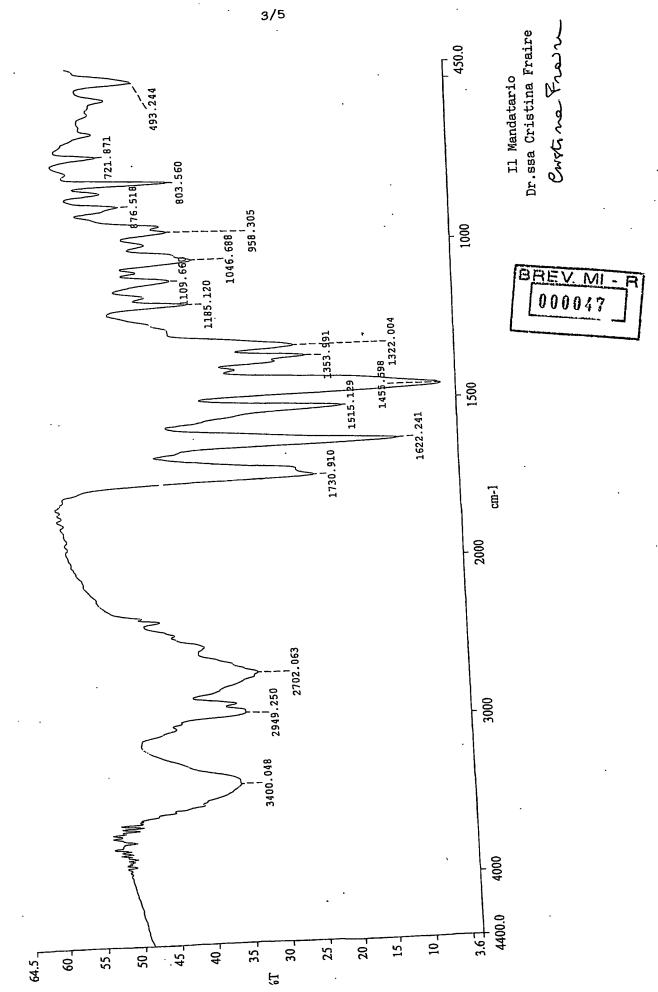


Riscaldamento da 35,00°C a 280,00°C a 2,00°C/min.

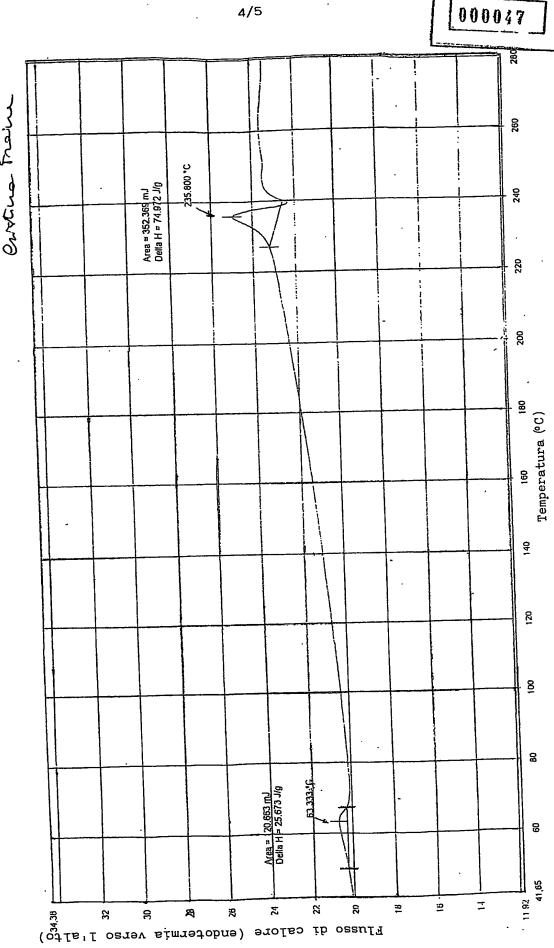
M 200 3 A 0 0 2 2 5 91



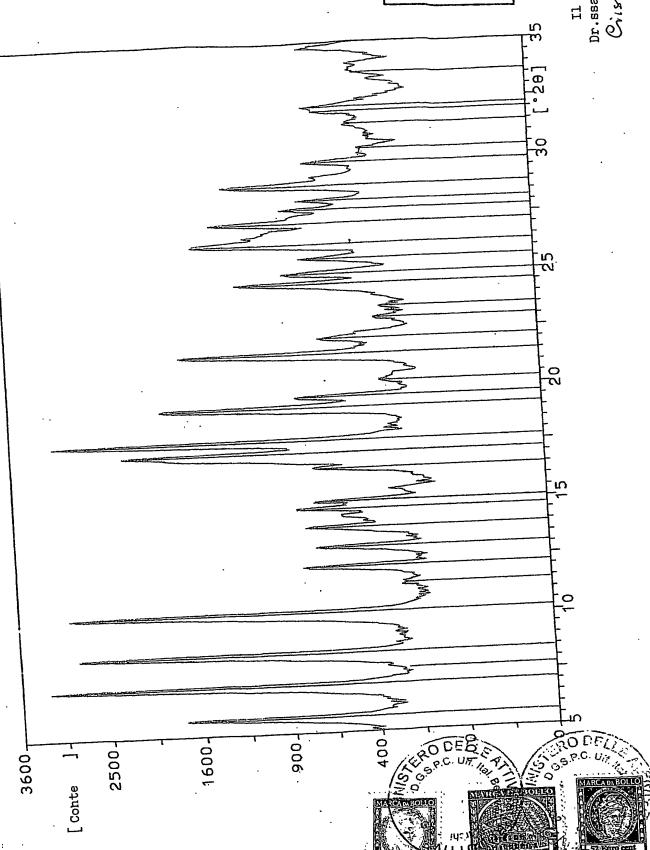
Dr.ssa Cristina Fraire



Dr.ssa Cristina Fraire Il Mandatario



Riscaldamento da 35,00°C a 280,00°C a 2,00°C/min.



5/5

# Ministry of the Productive Activities General Directorate for the Productive Development and the Competition Italian Patent and Trademark Office Office G2

### Certification of copy of documents relating to the patent Application for: Industrial Invention

No. MI 2003A002259 of November 20, 2003

It is hereby declared the enclosed copy is into conformity with the original documents filed with the above specified

Patent Application, whose data result from the here enclosed filing form.

Furthermore formal drawings (5 sheets) filed with the Chamber of Commerce of Milan on January 14, 2004 with serial

No. MI-R-000047.

Rome, September 10, 2004

The Manager signed: (signature illegible) Mrs Paola Giuliano

Seal of the Patent Office

### FORM A (1/2)

STAMPS

MINISTRY OF THE PRODUCTIVE ACTIVITIES

TALIAN PATENT AND TRADEMARK OFFICE (I.P.T.O.) PATENT APPLICATION FOR INDUSTRIAL INVENTION N° \_\_\_2003A002259\_ 4. APPLICANT SURNAME, NAME OR DENOMINATION **CHEMI SPA** FISCAL CODE A3 **A2** PERSONA GIURIDICA (PF/PG) VAT NUMBER Via dei Lavoratori 51 20092 CINISELLO BALSAMO (MI) A4 COMPLETE ADDRESS SURNAME, NAME OR DENOMINATION A1 FISCAL CODE A3 **A2** LEGAL NATURE (PF/PG) VAT NUMBER A4 COMPLETE ADDRESS A. ADDRESS COMPULSORY IN (D = ELECTIVE DOMICILE, R = REPRESENTATIVE)B<sub>0</sub> THE ABSENCE OF A REPRESENTATIVE B1 SURNAME, NAME OR DENOMINATION B2 **ADDRESS B**3 POSTAL CODEP/TOWN/PROV Novel polymorph of 1-cyclopropyl-7-([S,S])-2,8-diazabicyclo[4.3.0]non-8-yl)-6-fluoro-1,4-C1 C. TITLE dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-quinoline carboxylic acid hydrochloride and methods for the preparation thereof D. DESIGNATED INVENTOR (TO BE QUOTED EVEN WHENTHEINVENTOR CORRESPONDS TO THE APPLICANT) TURCHETTA STEFANO SURNAME, NAME ITALIAN NATIONALITY MASSARDO PIETROo D1 SURNAME, NAME ITALIAN D2NATIONALITY AROMATARIO VALENTINA D1 SURNAME, NAME ITALIAN D2NATIONALITY D1 SURNAME, NAME D2 NATIONALITY

NATIONALITI											GROUP		TINT	ERGROUP
	SEC	CTION		C	CLASS		UND	ERCLASS			JROUP	٦		
E. PROPOSED CLASS	E1		l [	E2		7	E3	1		E4		_	E5	
E. I KOI ODED CELEG	L	<u> </u>	11		L		_ <del></del>			L				
F. PRIORITY'		DERIVIN	G FROM PR	EVIOU	S POREIGN	APPLICAT	ON							
	F1	Γ							$\neg \neg$		TYPE	F2		
NATION	FI	<u> </u>								Tim	ING DATE	F4		
APPLICATION NO.	F3													
N. mov	F1	<del> </del>									TYPE	F2		
NATION		<del> </del>							$\dashv$	FI	LING DATE	F4		
APPLICATION NO.	F3													
G. CENTRE AUTHORIZED TO	G1									•				
COLLECT MICRO-ORGANISM COLONIES		Ì												
APPLICANT'S SIGNATURE							P.P. (	CHEMI S	SPA					<u>.                                    </u>

• '	•					
APPLICANT'S REPRESENTATIVE AND INTERPRESION HAS TAKEN THE REPRESIONED HAS TAKEN THE REPRESIONED TO PERFORM ANY ACTION IN CONNE						
REGISTR. NO. SURNAME, NAME	I1 93	3 B FRAIRE	Cristina 853	BM PISTOLESI	Roberto, 300 DRAGOTTI Giar	irranco, 530
	—— <sub>FI</sub>	ERRONI Filip	po, , 172 MI	CHELOTTI Giul	liano	
			•			
OFFICE NAME		RAGOTTI & ASS				
Address	<b>I3</b> G	ALLERIA SAN B	ABILA 4/C			
POSTAL CODE/TOWN/PROV.	<b>I4</b> 20	)122 MILANO (M	II)			
L. SPECIAL REMARKS	L1					
		•				į
M. ENCLOSED DOCUMENT	OR TO					
TYPE OF DOCUMENT		EEP. RI		OF PAGES		
FORM A, DESCR, CLAIMS. (COMPULSOR 2 SAMPLES)	Y	2	0 14			•
DRAWINGS (COMPULSORY IF MENTIONED THE SPECIFICATION, 2 SAMPLES)	IN	0	2 5			
DESIGNATION OF INVENTOR		0	0			
PRIORITY DOCUMENT WITH TRANSLATION INTO ITALIAN	٧ 🗀	0	0			•
AUTHORIZATION OR ASSIGNMENT DEED	(YE	0 2S/NO)	0			
POWER OF ATTORNEY		NO				
GENERAL POWER OF ATTORNEY						
REFERRING TO GENERAL POWER OF						
ATTORNEY	(LIR	te/Euro)	_	F	EES PAID IN WORDS	
PAYMENT CERTIFICATE	EU	JRO =188	/51=			
ADDITIONAL SHEER FOR THE FOLLOWING PARAGRAPHS (THICK TO SELECT)	G A	D	F			
CERTIFIED COPY OF THE ABOVE DEED IS		SI				
AREQUESTED? (YES/NO) IS ASVANCED PUBLICATION ALLOWED?		NO				
(YES/NO)	-	19/1	1/2003			
EXECUTED ON	ļ	15/1	1,2005			
APPLICANT SIGNATURE	P.P.	CHEMI SPA	A.			
			FILING R	ECEIPT		
APPLICATION NO	). MI20	003A002259				
CHAMBER OF COMMERCE I	•					Cop. 15
	N 20/1		THE ABOVE	MENTIONED APPLIC	ANT(S) SUBMITTED	
					TING THE ABOVE DECRIPTED PATENT	
THE PRESENT APPLICATION TO		WIII II. 00	110011101111			
N. RECORDING OFFICER'S REMARKS						
THE FILING PER	SON				RECORDING OF	FICER

OFFICE STAMP

TENCA

CORTONESI MAURIZIO

### PROSPECT FORM A PATENT APPLICATION FOR INDUSTRIAL INVENTION

APPLICATION No.: MI2003A002259

**FILING DATE:** | NOV. 20, 2003

A. APPLICANT SURNAME, NAME, DENOMINATION, RESIDENCE OR STATE

**CHEMI SPA** 

Via dei Lavoratori 51 20092 CINISELLO BALSAMO

Novel polymorph of 1-cyclopropyl-7-([S,S])-2,8-diazabicyclo[4.3.0]non-8-yl)-6-fluoro-1,4-dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-quinoline

carboxylic acid hydrochloride and methods for the preparation thereof

SECTION

CLASS

UNDERCLASS

GROUP

UNDERGROUP

E. PROPOSED CLASS

A novel crystalline forms, designated form A of the antibacterial agent 1-cyclopropyl-7-O. ABSTRACT ([S,S])-2,8-

diazadicyclo[4.3.0]non-8-yl)-6-fluoro-1,4-dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-quinoline carboxylic acid hydrochloride of formula,

· HCI

the preparation thereof, and their pharmaceutical compositions are described. crystalline form, which is characterized by greater stability and ease of preparation and of formulation, can be produced by an industrially applicable process which comprises the steps of:

a) suspending 1-cyclopropyl-7-([S,S])-2,8-diazadicyclo-

[4.3.0]non-8-yl)-6-fluoro-1,4-dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-

quinoline carboxylic acid hydrochloride in a solvent selected from an alcohol and a polyalcohol,

b) heating the mixture under reflux,

c) cooling,

d) isolating the product which is separated.

FIGURE 1

APPLICANT'S SIGNATURE

P.P. CHEMI SPA

Description of the industrial invention in the name of CHEMI S.p.A based in Cinisello Balsamo (MI)

\*\*\*\*

Novel polymorph of 1-cyclopropyl-7-([S,S])-2,8-diazabicyclo[4.3.0]non-8-yl)-6-fluoro-1,4-dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-quinoline carboxylic acid hydrochloride and methods for the preparation thereof

### Field of the invention

The present invention relates to a novel polymorph of 1-cyclopropyl-7-([S,S])-2,8-diazadicyclo[4.3.0]-non-8-yl)-6-fluoro-1,4-dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-quinoline carboxylic acid hydrochloride, the methods for the preparation thereof, and pharmaceutical formulations which include it.

### State of the art

1-cyclopropyl-7-([S,S])-2,8-diazadicyclo[4.3.0]non-8-yl)-6-fluoro-1,4-dihydro-8-methoxy-4-oxo-3-quinoline carboxylic acid hydrochloride, also known by the name moxifloxacin hydrochloride, is an antibacterial agent of formula:

which is widely used therapeutically in the treatment of infections by antibiotic-resistant bacteria.

Its preparation is reported in EP550903 and the preparation and characteristics of its monohydrate pseudopolymorph are described in US5849752. It is clear from this patent that the only known forms of moxifioxacin hydrochloride are the anhydrous form and the monohydrate, extensive identifying documentation of which is provided. In the patent, it is also written that the anhydrous form of the active ingredient is unsuitable for the preparation of pharmaceutical formulations since it absorbs water from the atmosphere. The monohydrate form, on the other hand, does not have the disadvantage of being hygroscopic and can be prepared in the form of crystalline prisms, which confer on the

powder characteristics of fluidity that are advantageous for formulation purposes, or in the form of needles which tend rather to clump together.

According to the US patent, the monohydrate in prism form can be produced by suspending moxifloxacin hydrochloride in ethanol/water mixtures containing up to 10% of water whereas, to form the monohydrate in needle form, water or any water/alcohol mixture with a water content greater than 10% may be used.

It is also mentioned in the description of the invention that, in order to produce the monohydrate form, the relative humidity value should not fall below 30% during the drying stage, since this condition would lead to the formation of the anhydrous form.

However, the examples of the preparation of moxifloxacin hydrochloride monohydrate given in US5849752 show serious limitations of industrial applicability both owing to the large volumes of solvent that are used and owing to the subsequent production technique.

In fact the method provides first of all for the anhydrous form of moxifloxacin hydrochloride to be dissolved in a large quantity of solvent and then for the solvent to be evaporated completely so that the active ingredient is recovered as the evaporation residue. However, if this evaporation to dryness is performed hot, for example, by heating to 60-70°C, it may lead to degradation of the product whereas, if it is performed spontaneously at room temperature as described in Examples 5 and 6 of the US patent, it requires very long periods of time that are not practicable industrially.

In conclusion, there is at the moment still a need to identify an industrially applicable method of producing a stable and easily formulated form of moxifloxacin hydrochloride which does not require laborious stages for the evaporation of large volumes of solvent and which is sufficiently quick and gentle not to lead to alterations in the final product.

### Description of the invention

The subjects of the present invention is therefore a novel, stable, and easily formulated crystalline form of moxifloxacin hydrochloride, a method for the preparation thereof, and pharmaceutical formulations, which include it.

It has in fact surprisingly been found that, by means of an easily industrially applicable method, which comprises the steps of:

- a) suspending moxifloxacin hydrochloride in a suitable solvent,
- b) heating the mixture under reflux,
- c) cooling, and
- d) isolating the product which is separated,

a novel hydrated crystalline form of moxifloxacin hydrochloride, which is stable and easy to formulate, designated as moxifloxacin hydrochloride form A is obtained.

The starting moxifloxacin hydrochloride may be either in amorphous form or in any crystalline form, for example, in anhydrous or monohydrate crystalline form, as described in US5849752. Preferably, the starting moxifloxacin hydrochloride is an anhydrous form having a water content of less than 0.3%.

The solvent used in the method described above is generally an alcohol or a polyol, preferably a C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub> alcohol or polyol, for example, methanol, ethanol, isopropanol, n-propanol, n-butanol, isobutanol, terbutanol, n-pentanol, n-hexanol, 1,2-ethandiol, 1,2-propandiol, 1,3-propandiol, methoxyethanol, methoxypropanol, etc..., most preferably ethanol or isopropanol, or mixtures thereof.

In particular, the novel crystalline form of moxifloxacin hydrochloride can be produced, in accordance with the above-described steps, by the suspension of moxifloxacin hydrochloride in the preselected solvent, provided that the resulting mixture has an overall water content of between 2.5% and 0.01% by weight. "Overall water content" means the quantity of water resulting from the sum of the water content of the starting moxifloxacin hydrochloride and of the water contained in the solvent.

Preferably, a solvent with a water content of between 1% and 0.01%, more preferably between 0.3% and 0.01%, and even more preferably between 0.1 and 0.01% is used.

The production of this novel crystalline form is particularly surprising in the light of the misleading teaching provided by the patent US5849752; in fact in the description thereof (col. 2, lines 62-65) it is stated that "the preferred monohydrate form in the form of prisms can be obtained by suspending the crystalline anhydrous product in ethanol/water mixtures, particularly in the said mixtures with a maximum water content of 10%", thus meaning also mixtures with 2.5%, 1% or 0.1% of water. In fact, in these conditions, it has surprisingly been found that, instead of the prism form described by the US patent, form A, the subject of the present invention, is obtained.

In the method for the preparation of form A, the solvent is generally used in a ratio of between 50:1 and 2:1, preferably between 30:1 and 5:1, more preferably about 10:1, the ratio being expressed as ml of solvent per gram of moxifloxacin hydrochloride.

The mixture of moxifloxacin hydrochloride and solvent is kept under reflux (step a) for a variable period of time which will depend on various factors such as, for example, the type

of solvent, the form of the starting product, the total quantity of water, etc., and is preferably at least 1 hour, more preferably about 4 hours.

The cooling of the mixture (step b) may be spontaneous or accelerated by appropriate means known to a person skilled in the art. The mixture may be cooled to room temperature or cooling may continue to lower temperatures; in general, it is preferred to allow the mixture to cool spontaneously until room temperature is reached.

In a particularly preferred method, cooling to room temperature takes place in about 2 hours and the mixture is allowed to rest at that temperature for a further 2 hours before the isolation is performed.

The novel crystalline form according to the invention is isolated by conventional techniques, for example, by filtration, decantation or centrifuging.

The novel crystalline form of moxifloxacin hydrochloride is characterized by the X-ray diffraction spectrum (XRD) which is shown in Figure 1 and described in Table 1, by the solid-state <sup>13</sup>C-NMR spectrum which is shown in Figure 2 and tabulated in Table 2, by the IR spectrum which is given in Figure 3, and by the DSC trace which is shown in Figure 4. The differences in comparison with the known forms can clearly be distinguished by comparing this spectral data with that of the anhydrous and monohydrate forms described in US5849752. In particular, in the XRD spectrum of the novel form, characteristic peaks situated at 7.2, 12.3, 16.6 and 21.6 are distinguished and, in the solid-state <sup>13</sup>C-NMR spectrum, characteristic peaks are shown at 169.1, 164.6, 151.8, 115.7 and 67.7.

Table 1

X-ray diffraction spectrum of moxifloxacin hydrochloride form A, registered on a Philips PW3710 spectrometer (X-ray Diffractometer).

(Cu Ka radiation, generator voltage 40 kV, slit divergence 1°, receiving slit 0.2 mm, scan mode step start angle 5.000, end angle 35.000, time per step 2.000s)

Angle (20)	D (Å)	Rel. Intens. (I/I <sub>0</sub> )
5.815	15.1858	49.8
7.220	12.2335	100.0
8.575	10.3032	86.1
10.335	8.5522	87.2
12.310	7.1842	19.4
13.200	6.7018	17.0
14.085	6.2826	16.3
14.535	6.0891	11.1
14.870	5.9527	20.6
15.185	5.8299	17.6
15.675	5.6487	1.9
16.620	5.3296	18.3
17.335	5.1114	60.1
17.850	4.9650	80.9
19.315	4.5916	53.7
19.760	4.4892	19.1
20.375	4.3551	2.5
21.640	4.1033	47.6
22.295	3.9842	12.7
23.160	3.8373	4.2
23.625	3.7628	1.9
24.705	3.6007	26.9
25.115	3.5428	17.6
25.815	3.4483	15.6
26.440	3.3682	39.4
27.365	3.2564	36.3
27.970	3.1874	17.8
28.360	3.1444	14.5
29.015	3.0749	28.2
29.965	2.9795	13.9
30.545	2.9243	4.8
31.575	2.8312	5.9
32.270	2.7718	
33.900	2.6421	6.4

Table 2

Solid-state <sup>13</sup>C-NMR absorptions of moxifloxacin hydrochloride form A. Spectrum registered on Varian 400 instrument:

175 1	169.0	166.1	151.7	150.3	143.7	140.1	137.5	135.7	134.7
117.8	115.4	107.9	106.0	104.8	67.1	63.3	59.1	55.6	52.2
50.2	46.7	40.4	35.1	22.8	20.0	18.1	12.8	9.6	(p.p.m.)

The novel crystalline form of moxifloxacin hydrochloride is stable if left in air at room temperature for 5 days (Figure 5); in fact it can be seen from the figure that the XRD profile does not differ substantially from the reference profile of the novel form A. Moxifloxacin hydrochloride form A has workability and fluidity characteristics, which are optimal for formulation and does not lose these properties even after compression tests.

The following preparation examples are now given to illustrate some of the methods that can be used to obtain the novel crystalline form of moxifloxacin hydrochloride but they are not intended to limit the invention in any way.

### **EXAMPLE 1**

907.4 g of moxifloxacin hydrochloride monohydrate and 9070 ml of absolute ethanol (K.F. < 0.1%) were loaded into a 10 liter jacketed reactor and equipped with a mechanical stirrer, reflux condenser, and thermometer. The suspension was brought to reflux with stirring and was kept in those conditions for 4 hours. The temperature was then reduced to 20°C and the solid was filtered out and washed with 900 ml of absolute ethanol. The filtered solid was then discharged and dried under vacuum (30 mmHg) at 40°C for 18 hours to give moxifloxacin hydrochloride form A having a water content of about 1% (K.F.).

### EXAMPLE 2

10 g of anhydrous moxifloxacin hydrochloride and 200 ml of ethanol with 0.3% K.F. were loaded into a 250 ml flask. The mixture was brought to reflux and kept in those conditions for 4 hours, after which it was cooled to room temperature. The solid product was filtered out and washed with 30 ml of absolute ethanol. The solid was dried under vacuum (30 mmHg) at 40°C for 16 hours to give 8.5 g of moxifloxacin hydrochloride form A.

### EXAMPLE 3

et e tipo di

20 g of anhydrous moxifloxacin hydrochloride and 250 ml of isopropanol with 0.2% K.F. were loaded into a 500 ml flask. The mixture was brought to reflux and was kept in those

conditions for 4 hours, after which it was cooled to room temperature. The solid product was filtered out and washed with 50 ml of isopropanol. The solid was dried under vacuum (30 mmHg) at 40°C for 16 hours, to give 8.0 g of moxifloxacin hydrochloride form A.

### **EXAMPLE 4**

10 g of anhydrous moxifloxacin hydrochloride and 200 ml of isobutanol with 0.3% K.F. were loaded into a 250 ml flask. The mixture was brought to reflux and was kept in those conditions for 4 hours, after which it was cooled to room temperature. The solid product was filtered out and washed with 30 ml of absolute ethanol. The solid was dried under vacuum (30 mmHg) at 40°C for 16 hours to give 7.8 g of moxifloxacin hydrochloride form A.

### **EXAMPLE 5**

10 g of moxifloxacin hydrochloride monohydrate and 200 ml of 1,2-propandiol with 0.1% K.F. were loaded into a 250 ml flask. The mixture was brought to reflux and was kept in those conditions for 4 hours, after which it was cooled to room temperature. The solid product was filtered out and washed with 30 ml of absolute ethanol. The solid was dried under vacuum (30 mmHg) at 40°C for 16 hours to give 8.2 g of moxifloxacin hydrochloride form A.

### **EXAMPLE 6**

200 mg of moxifloxacin hydrochloride form A, 200 mg of Avicel Ph 112, and 5 mg of magnesium stearate were introduced into a mortar.

The powder was mixed and transferred into a Graseby Specac press and compressed by the application of a compression force of 5 tons. The procedure described was repeated a further 10 times, producing 10-identical tablets.

### **CLAIMS**

1. Moxifloxacin hydrochloride form A, characterized by an X-ray diffraction spectrum having the following principal peaks:

		777
Angle (20)	D (Å)	Rel. Intens. (I/I <sub>0</sub> )
5.815	15.1858	49.8
7.220	12.2335	100.0
8.575	10.3032	86.1
10.335	8.5522	87.2
12.310	7.1842	19.4
13.200	6.7018	17.0
14.085	6.2826	16.3
14.535	6.0891	11.1
14.870	5.9527	20.6
15.185.	5.8299	17.6
15.675	5.6487	1.9
16.620	5.3296	18.3
17.335	5.1114	60.1
17.850	4.9650	80.9
19.315	4.5916	53.7
19.760	4.4892	19.1
20.375	4.3551	2.5
21.640	4:1033	47.6
22.295	3.9842	12.7
23.160	3.8373	4.2
23.625	3.7628	1.9
24.705	3.6007	26.9
25.115	3.5428	17.6
25.815	3.4483	15.6
26.440	3.3682	39.4
27.365	3.2564	36.3
27.970	3.1874	17.8
28.360	3.1444	14.5
29.015	3.0749	28.2
29.965	2.9795	13.9
30.545	2.9243	4.8
31.575	2.8312	5.9
32.270	2.7718	12.2
33.900	2.6421	6.4

- 2. Moxifloxacin hydrochloride form A, characterized by an X-ray diffraction spectrum as shown in Figure 1.
- 3. Moxifloxacin hydrochloride form A, characterized by a solid-state <sup>13</sup>C-NMR spectrum as shown in Figure 2.

- 4. Moxifloxacin hydrochloride form A, characterized by an IR spectrum as shown in Figure 3.
- 5. Moxifloxacin hydrochloride form A, characterized by a DSC graph as shown in Figure 4.
- 6. A process for the preparation of moxifloxacin hydrochloride form A, which comprises the steps of:
- a) suspending moxifloxacin hydrochloride in a solvent selected from alcohols and polyols or mixtures thereof, in which the resulting mixture has an overall water content of between 2.5% and 0.01% by weight,
- b) heating the mixture under reflux,
- c) cooling, and
- d) isolating the product.
- 7. The process according to Claim 6 in which the moxifloxacin hydrochloride in step a) is in anhydrous or monohydrate crystalline form.
- 8. The process according to Claim 7 in which the moxifloxacin hydrochloride is in an anhydrous form having a water content of less than 0.3%.
- 9. The process according to Claim 6 in which the solvent is a  $C_1$ - $C_6$  alcohol or polyol, preferably ethanol or isopropanol.
- 10. The process according to Claim 6 in which the solvent has a water content of between 1% and 0.01%, preferably between 0.3% and 0.01%, more preferably between 0.1% and 0.01%.
- 11. The process according to Claim 6 in which the mixture is cooled to room temperature.
- 12. The process according to Claim 6 in which the solvent is used in a ratio of between 50:1 and 2:1, preferably between 30:1 and 5:1, more preferably about 10:1, the ratio being expressed as ml of solvent per gram of moxifloxacin hydrochloride.
- 13. The process according to Claim 6 in which the mixture is heated under reflux for at least 1 hour, preferably for about 4 hours.
- 14. Moxifloxacin hydrochloride form A according to claims 1 to 5 for use as a medicament.
- 15. Use of Moxifloxacin hydrochloride form A according to claims 1 to 5 for the manufacture of a medicament for the treatment of bacterial infections.
- 16. Pharmaceutical compositions comprising Moxifloxacin hydrochloride form A according to Claims 1 to 5 and at least one pharmaceutically acceptable excipient.

The representative
Dr.ssa Cristina Fraire
of Dragotti & Associati
(registr. n.933B)